

45° Abgangsstutzen, verzinkt

Durchmesser: ø80 – ø1000 mm

Verzinkte Abgangsstutzen sind aus 0,90 mm Blech hergestellt.

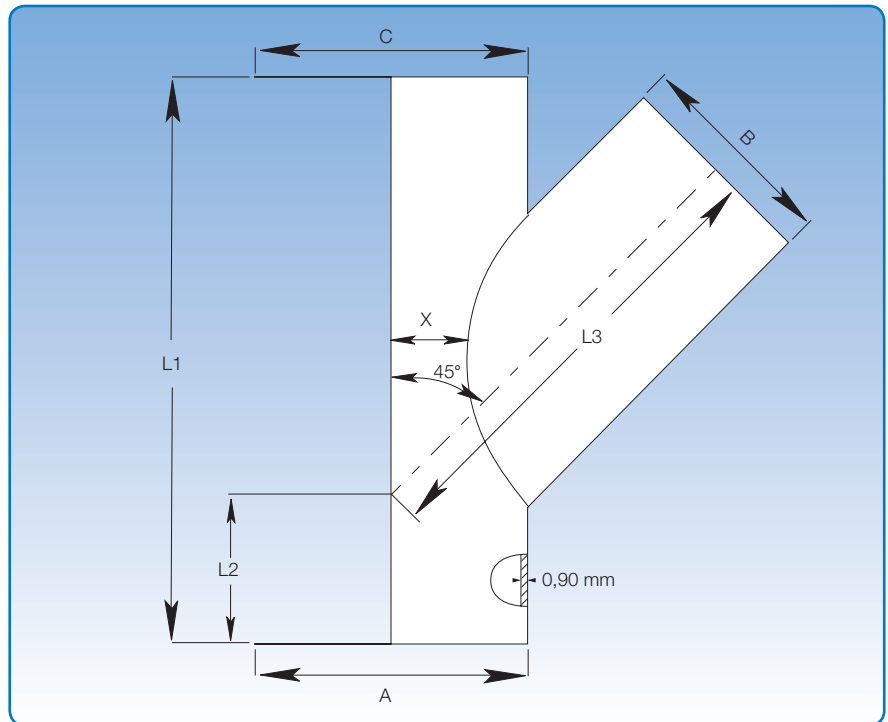
Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass $A = C$ und $A \geq B$ ist. $A = C$ darf höchstens 1000 mm sein.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.

Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

Wenn $B < 300$: $X = 50$ mm

Wenn $B > 300$: $X = 100$ mm



Kalkulation von L2 und L3

$L1 =$ siehe Schema

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left(L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left(\frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

Beispiel:

$A = 550$, $B = 500$, $C = 550$

$L1 = 1050$ mm

$$L2 = 0,5 \times \left(1050 - \frac{550}{\tan 44,8} \right) = 0,5 \times (1050 - 550)$$

$L2 = 248,07 \sim 248$ mm

$$L3 = \frac{1050 - 248}{\cos 44,8} - \left(\frac{500}{2} \times \tan 44,8 \right) = 1130,26 - 248,26$$

$L3 = 882$ mm

Maßangaben

A=C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α °
Wird erwählt (80 - 1000)	80	300	Wird berechnet	Wird berechnet	43,8
	100	300			43,8
	120	350			44,0
	125	350			44,0
	140	350			44,1
	150	400			44,2
	160	400			44,2
	180	400			44,3
	200	450			44,4
	225	500			44,5
	250	500			44,5
	275	600			44,6
	300	600			44,6
	315	600			44,6
	350	700			44,7
	400	800			44,7
	450	950			44,7
	500	1050			44,8
	550	1150			44,8
	600	1150			44,8
650	1150	44,8			
700	1300	44,8			
750	1300	44,8			
800	1450	44,8			
850	1450	44,9			
900	1650	44,9			